

TECHNISCHES DATENBLATT

**5-Achs-CNC Bearbeitungszentrum
für Schaufelanwendungen**

Fabrikat	LIECHTI
Typ	Turbomill 800g
Steuerung	SIEMENS Sinumerik 840D
Baujahr	2010



Die LIECHTI Turbomill 800g ist eine hochdynamische fünfachsige Fräsmaschine mit höchsten Achsbeschleunigungen, konzipiert für das Hochgeschwindigkeitsfräsen in 5 Achsen.

Diese Fräsmaschine wird für die Grob- und Feinbearbeitung von komplexen Formen eingesetzt, insbesondere in der Triebwerks- und Turbinenindustrie (Turbinenschaufeln), im Formenbau (Gesenkfertigung) und in der Luftfahrttechnik (Zellenbauteile)

CNC-Achsen

Lineare Achsen	X, Y und Z
Drehachsen	A / B

Technisches Datenblatt

5-Achs Bearbeitungszentrum,

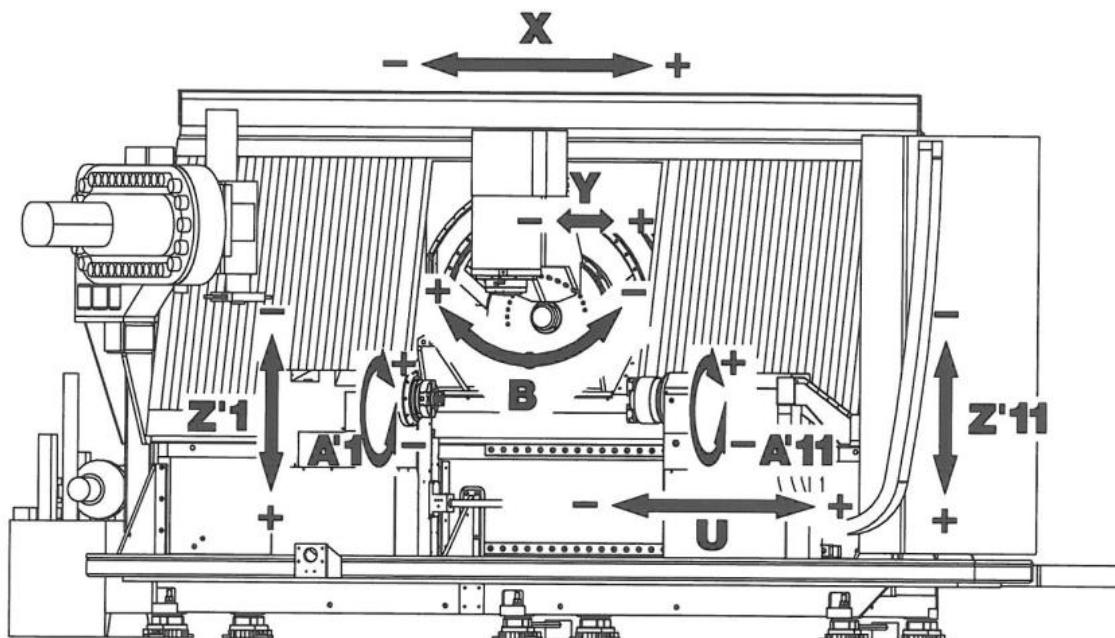
LIECHTI Turbomill 800

Arbeitsraum

Schaufellänge incl. Spannbereich	300 - 800	mm
Max Schwingdurchmesser	450	mm

Verfahrwege

Längsbewegung Ständer (X-Achse)	1.370	mm
Querbewegung Ständer (Y-Achse)	450	mm
Vertikalbewegung (Z1 und Z11-Achse)	400	mm
Drehachse Werkstückspindel (A-Achse)	360	° endlos
Schwenkachse Frässpindel (B-Achse)	100	°
Zustellbewegung Gegenspindel (U-Achse)	500	mm



Vorschübe & Eilgänge

X-, Y- und Z-Achse	0 - 55.000	mm/min.
A-Achse	0 - 72.000	mm/min
B-Achse	0 - 18.000	mm/min

Frässpindel

Antriebsleistung	28	kW	(S1, 100% ED)
Drehzahlbereich, stufenlos	0 - 16.000	min-1	
Max. Drehmoment	200	Nm	Bis 1.350 min-1
Min. Drehmoment	17	Nm	Bei 15.770 min-1
Spindelkonus	HSK-63	DIN 69893 Form A	
Spindelbauform	DIN 69893		

Tel. +49 (0) 6096 / 97060 | fleckenstein@fleckenstein-machine.com | www.fleckenstein-machine.com

Technisches Datenblatt

5-Achs Bearbeitungszentrum,

LIECHTI Turbomill 800

Werkzeugwechsler

Anzahl Werkzeuge	60	
Max. Werkzeug-Ø	75	mm
Max. Werkzeug-Ø	150	mm
Max. Werkzeulgänge	290	mm
Max. Werkzeuggewicht	6	kg
Werkzeugwechselzeit	ca. 4	s

Werkstückwechsler

Anzahl Palettenplätze	16	
Max. Werkstück-Ø	450	mm
Max. Werkstücklänge	750	mm
Max. Werkstückgewicht	100	kg
Werkstückwechselzeit	Ca. 45	s

Abmessung, Gewicht

Raumbedarf Maschine	ca. 8,0 x 4,5 x 3,2	m
Maschinengewicht	ca. 22.000	kg

Elektrische Anschlusswerte

Betriebsspannung	3 x 400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Nennstrom	200	A
Nennleistung	140	KVA

Ausstattung / Zubehör

CNC 5-Achs-Simultan-Fräsmaschine zur hocheffizienten Komplettbearbeitung von Strömungsprofilen in sehr stabiler Bauweise mit NC-Rundtisch, Werkzeugmagazin und Palettenwechsler
 NC-Schwenk-Fräskopf (B-Kopf) mit Motorspindel 18.000 U/min für 5-Achs Simultanbearbeitung
 3D CNC-Steuerung SIEMENS Sinumerik 840D
 X-Achse mit Linearantrieb
 Spindelkonus HSK 63 mit innerer Kühlmittelzufuhr (IKZ)
 Direktes Wegmesssystem (Glasmaßstäbe in allen drei Achsen)
 Werkzeugmagazin 60-fach mit automatischem Wechsler
 Werkstückspeicher mit 16 Palettenplätzen zur automatischen Beschickung
 3D Messtaster, Fabrikat RENISHAW
 Öldunstabsaugung
 Spindelkühlaggregat
 Späneförderer
 Kühlmittelanlage Fabrikat KNOLL, Typ FKA-1000, mit Hochdruckpumpe, 50bar und 33l/min
 Rotationssichtscheibe VISIPORT
 1 Satz Spannstöcke Fabrikat LANG
 Dokumentation